

Ciclo Formativo: "Mecatrónica Industrial" EJERCICIOS TEÓRICO-PRÁCTICOS Módulo "Sistemas Mecánicos"	
EJERCICIO Nº 1	FECHA: 25 de Marzo 2020
HORA DE ENTREGA: 35' después del envío, sin prórroga.	
NOMBRE DEL ALUMNO:	PERICO EL DE LOS PALOTES
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN: Cada ejercicio contestado correctamente tiene un valor de 1 punto. Cada ejercicio contestado de forma errónea restará 0,3 puntos. Una respuesta en blanco no resta. En las preguntas de respuesta múltiple cada respuesta errónea restaría 0,2 sobre la nota total de la pregunta.	
EJERCICIOS	PUNTOS
1.- Cita 3 tipos de elementos roscados que se puedan apretar o aflojar con una llave allen 5 indicando su diámetro nominal	
2.-A qué diámetros debo taladrar para realizar las siguientes roscas. R 3/8" M16 x 1,25 5/16" M22 M5 paso fino.	
3.- Si un taladro roscado tiene un diámetro interior de 14,5 y un paso de 1,5mm ¿Cuál es el diámetro nominal del tornillo que rosca en el mismo? ¿Y cuál sería el diámetro nominal de un tornillo si el agujero en el que rosca tiene un diámetro de 12,75 y un paso de 1,25?	
4 ¿Qué dos procedimientos puedo utilizar para extraer un espárrago roto de un taladro roscado si sobresale suficientemente de la superficie de la pieza?	
5 Rodamiento 30207 ¿Qué tipo de rodamiento es? ¿Cuál es su diámetro interior?	
6.- ¿Qué calificación obtendría en el diámetro S1 de la práctica "Torneado de precisión" si la dejo a 36, 43 mm? ¿Y si la dejo a 36, 52?	
7.- ¿Con qué herramienta y de qué medida tengo que mecanizar la rosca del "Tornillo de sujeción o apriete" de la mordaza?	
8.- ¿Qué presión era aconsejable utilizar con el oxígeno y el acetileno respectivamente para soldar la caja de la práctica nº 5 de "Sistemas Mecánicos"? ¿De qué color son las ojivas de cada una de las botellas de estos gases según la nueva normativa?	
9. Cita dos tipos de llaves con su medida con las que podrías aflojar o apretar el tirante de sujeción del cono del portaplaquitas de la fresadora nº 1 sabiendo que es un cono ISO 40	
10. Sabiendo que los casquillos o anillos separadores del eje horizontal de nuestras fresadoras tienen un diámetro de 34 mm ¿Cuál sería la máxima profundidad a la que podría ranurar con una fresa horizontal 63 x 10 x 22 si quiero que entre el casquillo y la pieza a fresar quede como mínimo 1 mm de juego para que no rocen?	
CALIFICACIÓN FINAL:	